

www.inforenviro.com.cn

简单 专业 快执行

ZBH5184TSLDFE6NG操作与保养

陈湘金

2021年



ZBH5184 TSLDFE6 NG干扫 车操作与 保养

目录

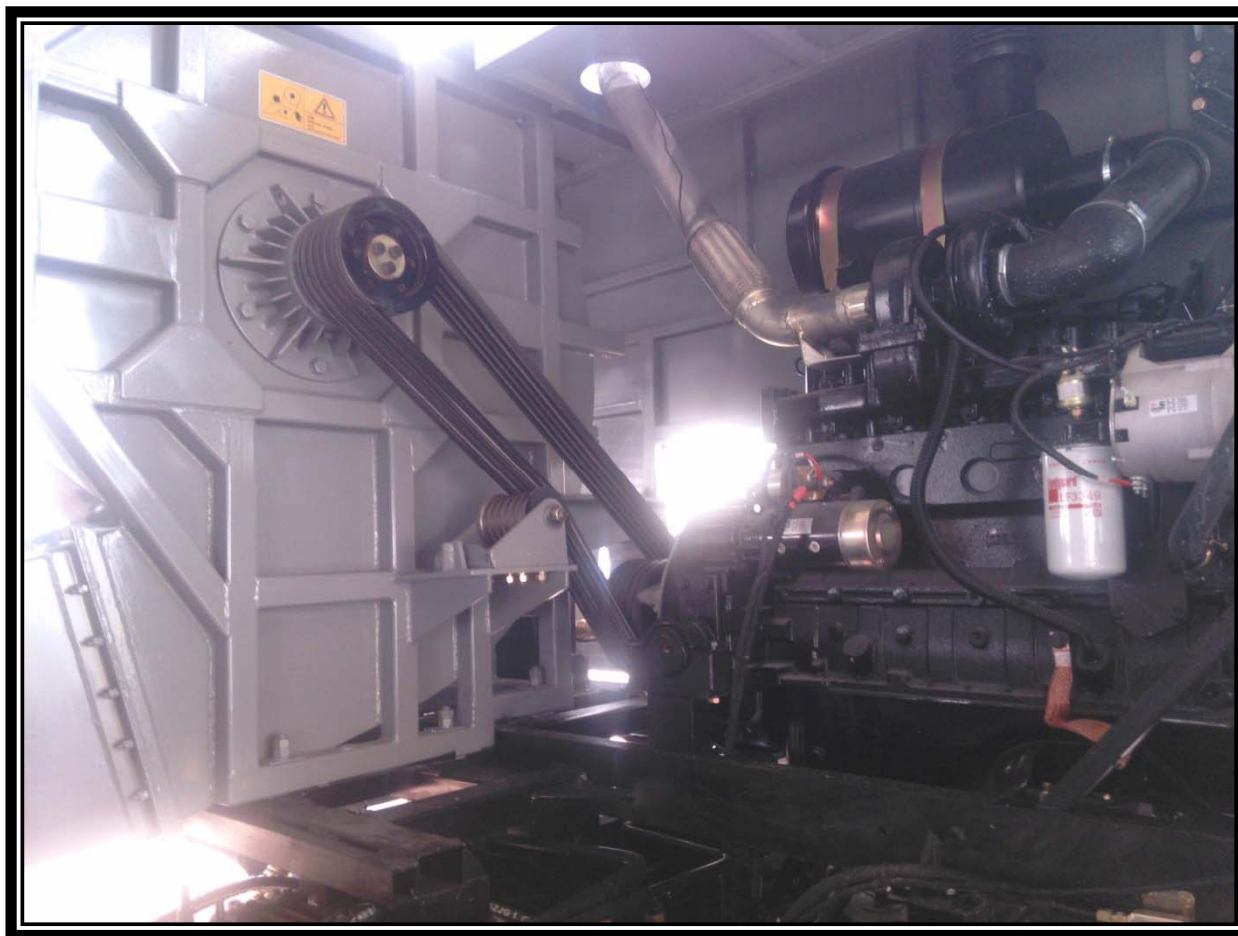
CONCENTS

1:ZBH5184TSLDFE6NG结构与调试

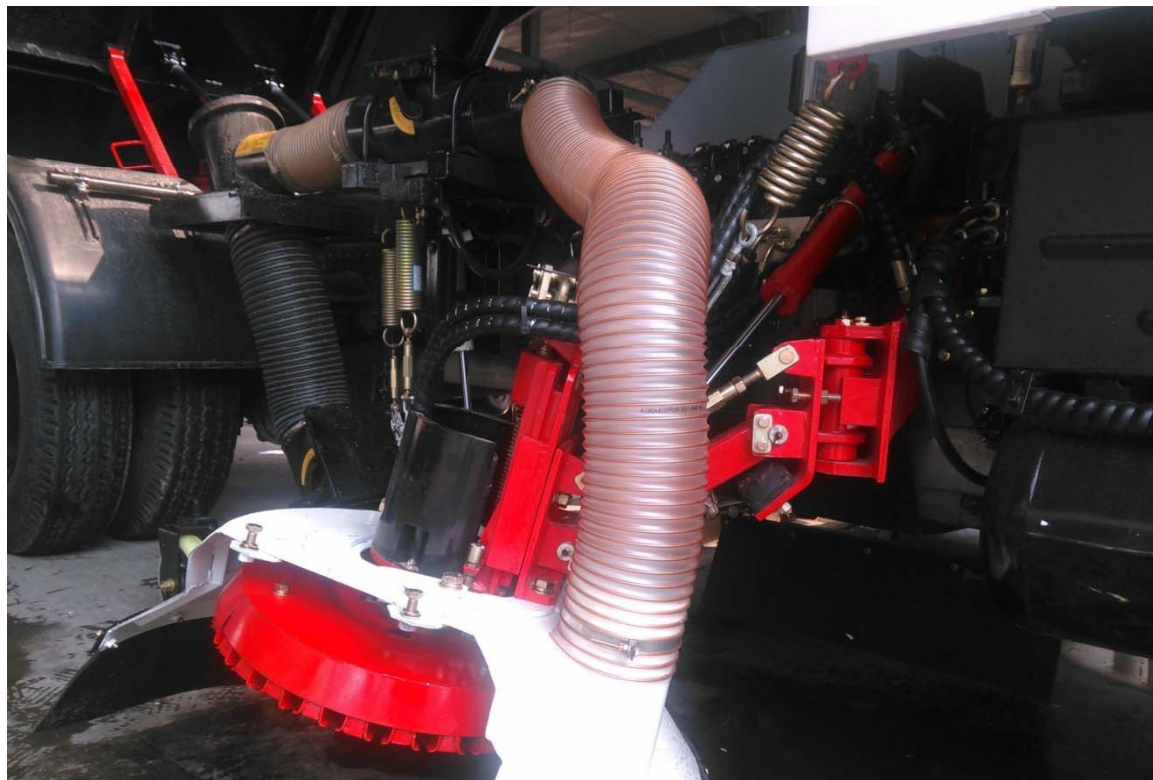
2:ZBH5184TSLDFE6NG干扫车操作

3:ZBH5184TSLDFE6NG干扫车保养

ZBH5184TSLDFE6NG结构与调试



- 1:发动机的保护:
主副发动机空滤, 机滤,
水温
- 2:风机的保护:
打黄油. 洗叶轮.
- 3:风机皮带的调整:
- 4:吸风口 (与垃圾箱接
合处) 有橡胶密封条作
平面密封



1:扫盘前倾角调整

调整调节杆长度，使扫盘垂线向调节杆方向倾斜 $4^{\circ} \sim 6^{\circ}$ ，然后锁紧调节杆螺母

2:扫盘左、右倾角调整

松开扫盘倾角调节螺栓，将扫盘外倾 $4^{\circ} \sim 6^{\circ}$ 左右，然后锁紧螺母

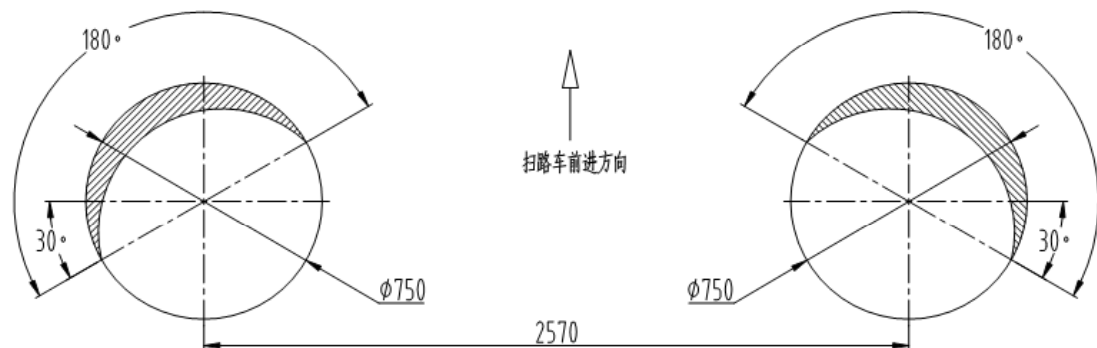
3: 扫盘扫刷磨损后高度调整

调节手柄连接螺纹传动，此时扫盘可单独上下滑动，插销锁住调节手柄。

4:扫盘真空收尘罩

扫盘真空收尘罩前橡胶围板外侧离地间隙调整至10mm为宜

5:各关节部位需打黄油润滑。





1:为保证清扫效果，吸嘴前后支撑轮着地后，底边（刚性部分）和路面的间隙应保持在5~10mm左右。

2:吸嘴体装有密封橡胶板，磨损后应及时更换，以保持密封间隙。

3:吸嘴体与车架之间装有悬挂拉簧，调节链条及弹簧调节筒的长度，保证吸嘴在前、后轮着地的情况下，弹簧处于微拉伸状态，此时弹簧拉力接近而略小于吸嘴重力，以减轻支撑轮的接地压力，减轻磨损及损坏。

4:关节部位需打黄油。



1:本车在清扫作业时，可编程控制器脉冲间隔时间为100秒，脉冲宽度为0.05秒，循环清灰，周而复始。

2:晴天干扫、雨天湿扫两种功能。

3:扫路车特别设置了滤筒负压即时监控以及报警装置，滤筒负压报警值是6500Pa，当达到该负压值时，可采用外接气源的方式对滤筒进行连续、快速的恢复性清理，滤筒负压显示低于4500Pa即可，否则按上述说明重复操作直至负压值低于4500Pa。

ZBH5184TSLDFE6NG干扫车操作

本车作业操作装置有三处，其中驾驶室两处，分别是驾驶座右前方的显示屏和操作盒；另一处是扫路车后部右侧的操作面板。



显示屏下方有F1~F8操作键，在不同的界面（主界面、作业模式选择界面、调试界面等）操作有不同的功能。一般操作键与各界面下方图标一一对应，当某操作键在某界面中没有相对应的图标时，说明在此界面该操作键没有定义



指示图标					
序号	图标	显示颜色			
		绿	灰	黄	红
1	副发动机充电显示	/	充电	未充电	/
2	冷却液液位报警	/	正常	/	冷却液液位过低
3	冷却液水温报警	/	正常	/	冷却液水温过高
4	机油压力报警	/	正常	/	机油压力过低
5	副发等待启动故障报警	/	正常	副发动机等待启动故障	/
6	副发排放故障报警	/	正常	副发动机排放故障	/
7	副发一般故障报警	/	正常	副发动机一般故障	/
8	副发停机故障报警	/	正常	副发停机故障	/
仪 表					
9	其他 仪表	日期、时间	显示当前日期、时间，可在其它界面进行设置、修改		
10		除尘箱负压显示	显示当前除尘箱负压		
11		副发转速显示	显示副发的实时转速		

12		冷却液温度显示	显示冷却液的实时温度
13		副发设定转速显示	显示当前副发工作转速设定值
14		作业模式显示	显示系统记忆的上次作业模式或当前选择的作业模式

表4-2 主界面操作键说明

序号	操作键	说 明
15	F1	副发动机减速键，按F1键一次，系统将降低副发动机转速100r/min
16	F2	副发动机加速键，按F2键一次，系统将增加副发动机转速100r/min
17	F3	按F3键，系统在作业启动/作业停止间交替切换。正常作业时，Start/Stop图标为绿色，停止作业时，该图标为灰色。水箱缺水时，该图标为灰色，系统无法启动作业；作业中缺水，系统运行8s后，会自行停止作业
18	F4	进入作业模式选择界面
19	F5	进入调试维修界面
20	F6	工作灯选择键，两侧工作灯的开关。灰色：工作灯关闭，绿色工作灯开启
21	F7	进入语音/歌曲播放键界面在选定歌曲的情况下，按F7键可以打开或者关闭歌曲播放
22	F8	进入数据查询界面

作业模式选择并勾选后，该模式图标变亮，其它图标仍为灰色。同时，语音提示：“模式已确认，请返回主界面启动作业”操作



图标	操作键	功能	说明	
	F1	光标右移	按箭头方向移动光标	作业启动后，此键不能再进行选择操作。
	F2	光标左移	按箭头方向移动光标	
	F3	勾选	选择模式后确认	
 或 	F5	干/湿扫模式	干扫（晴天模式）与湿扫（雨天模式）模式的选择	
 或 	F6	吸嘴前部提升/下降	控制吸嘴前部提起或下降	
	F8	返回	可返回主界面或上级页面	
		左扫		左扫盘作业
		全扫		左、右扫盘作业
		右扫		右扫盘作业



图标	操作键	说 明
	F1	光标左移
	F2	光标右移
	F3	选择确认
	F5	卸料操作界面
	F8	返回主界面

ZOOMLION

卸料操作

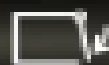
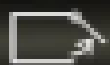


图 标	操作健	说明
	F1	垃圾箱门打开
	F2	垃圾箱门关闭
	F3	垃圾箱倾翻
	F4	垃圾箱回位
	F5	滤筒脉冲清灰
	F8	返回上级页面

ZOOMLION		数据查询			
副发工作时间	0.0 小时	控制器程序版本	V	1.0	
泵机作业时间	0.0 小时	显示屏程序版本	V	1.0	

Bottom navigation bar icons: Search, I/O, Wi-Fi, Music, Clock, Refresh




图 标	操作键	说 明
	F3	查询
I/O	F4	输入/输出数据查询界面
	F5	进入通讯网络界面
	F6	音乐和报警设置界面
	F7	显示屏时钟设置界面
	F8	返回主界面



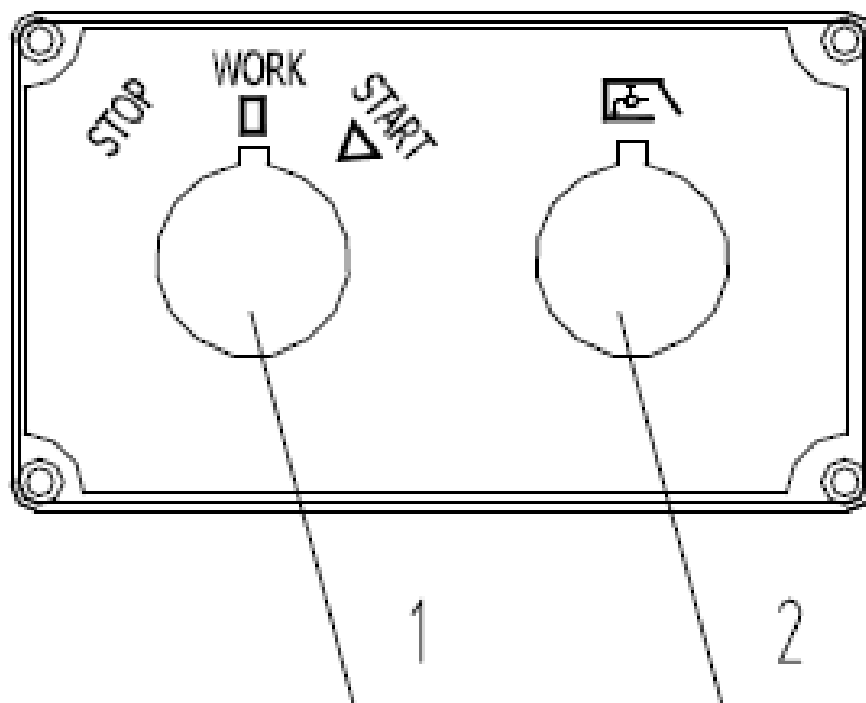
图 标	操作键	说 明
	F1、F2	音量调节
	F3	选择音乐
	F4	确认
	F6	语音操作
	F7	音乐和报警设置界面
	F8	返回主界面



操作键	说 明
F1/F2	对多个页面进行查询
F3	返回数据查询界面
F5	网络故障查询界面
F8	返回主界面



在系统网络故障查询界面可查询控制器与GPS、副发动机ECU、总线面板、显示屏之间的通讯是否正常。如连接线上出现“×”，表明该路段通讯不正常，需进行检查。I/O 网络故障查询界面



1. 副发启停开关 2. 卸料降尘开关

安装在驾驶座前方收音机盒旁边，主要是：副发动机的启停、卸料降尘系统的开启和关闭



图标				
说明	打开垃圾箱门	关闭垃圾箱门	举升垃圾箱	放下垃圾箱
图标				
说明	左扫盘上	左扫盘下	右扫盘上	右扫盘下
图标				
图标				
说明	不可用	不可用	不可用	不可用

ZBH5184TSLDFE6NG干扫车保养

为使纯电动吸尘车达到应有的性能指标和延长使用寿命，新车在使用初期必须进行磨合。

驾驶操作人员应仔细阅读纯电动吸尘车、底盘等使用说明书，并掌握本纯电动吸尘车的操作、维护规定：

1) 底盘的新车磨合按《EQ1180GEVJ1纯电动底盘使用手册》的规定操作。

2) 纯电动吸尘车作业装置（上装）的新车磨合时间为50h。磨合结束后，应完成以下维护工作。

∅ 检查整机有无渗油、漏水、漏电现象，必要时排除。

∅ 检查轮胎螺母、各紧固螺栓的紧固情况，检查轮胎外观及气压。

∅ 清洗水过滤器滤芯。

∅ 排除磨合过程中出现的故障。

I一级保养

每作业50小时进行，以润滑、紧固为重点：

∅ 检查上装电机及控制器的冷却液。冲洗水箱内沉淀物、垃圾箱内外部。

∅ 检查上装电机及底盘各种机油油位，必要时添加规定牌号的机油、润滑油，检查风机轴承座的润滑情况，加注润滑脂。所有油嘴加注润滑脂。

∅ 检查上装电机、风机、水箱、垃圾箱、吸嘴、清扫装置（选装）、副车架及底盘各总成

连接螺栓、螺母、销轴、液压管接头的连接情况，必要时予以紧固。

∅ 检查、调整风机皮带松紧度，检查扫刷（选装）接地印痕，调整扫盘（选装）倾角。检查吸嘴下刚性边离地间隙和提升高度，调整支承轮高度。检查垃圾箱后门的密封情况，必要时调整。

I

执行一级保养的全部项目。

清洗液压系统吸油滤清器滤芯，更换回油滤清器滤芯。

检查各橡胶密封件及吸管、风机传动窄V带、吸嘴支承轮，
电气装置保险丝、警示灯、

液压系统密封件和液压胶管等,必要时加以更换。

检查、调整液压系统溢流压力和清扫装置（选装）三档转速，
检查、调整电机转速表传感探头，校正电机转速表。

三级保养在每作业1000小时后进行，三级保养以部分总成解体、清洗、检查、调整和消除隐患为重点，执行一级保养和二级保养的全部内容。



盈峰环境
INFORE ENVIRO

www.inforeenviro.com.cn

THANKS!

盈峰环境科技集团
INFORE ENVIRONMENT TECHNOLOGY GROUP